

# PRODUKTNEUHEITEN 2025/26

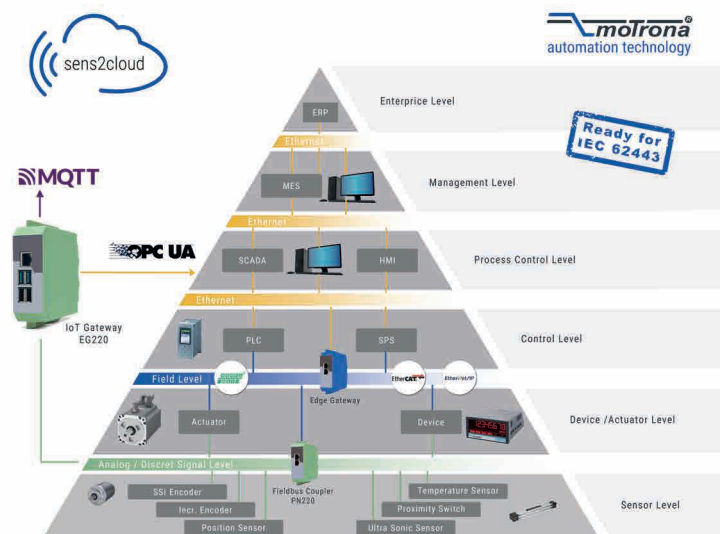
Für Industry 4.0 und IoT bietet das **EG220 Smart Edge Gateway** eine innovative Lösung für eine vollständig vernetzte und automatisierte Produktion. Es ermöglicht Ihnen, die Datenverarbeitung selbst zu steuern und Ihre Produktionsprozesse von überall aus zu überwachen.

- Flexible Anbindung verschiedener Sensorsignale und sichere Übertragung der Daten via TLS Protokoll in die Cloud
- MQTTS Container als Daten-Layer
- Optionen für bis zu 3 steckbare Erweiterungsmodule
- Automatische Hardware-Erkennung und dynamische Adaptierung von Web-Backend und -Frontend
- Die Firmware und Geräteparameter werden durch ein mehrstufiges Sicherheitsverfahren und Dongle geschützt
- Visualisierung und Konfiguration über sens2cloud Web-Applikation
- Verschiedene Datenpakete buchbar



Der **smarte PROFINET-Feldbuskoppler PN220** verbindet die Sensor-Ebene nahtlos mit der Feldbusebene und bietet die ideale Lösung für moderne Automatisierungs- und Steuerungsanwendungen. Dank vielseitiger Signalintegration lassen sich unterschiedlichste Sensoren und Aktoren zuverlässig anschließen, während das kompakte Gehäuse Platz spart und die Installation vereinfacht. Mit der einfachen Erweiterbarkeit sind Upgrades und Anpassungen an sich ändernde Anforderungen langfristig kosteneffizient realisierbar. Optimiert für eine stabile Kommunikation zwischen Sensorik und Feldbus, unterstützt der PN220 eine zuverlässige Prozessüberwachung und -steuerung im Industriumfeld.

- Flexible Anbindung verschiedener Sensorsignale die über PROFINET an übergeordnete Steuerungen übertragen werden
- PROFINET IO Device Conformance Class B
- Dual Port Ethernet mit integriertem Switch zum Einschleifen ins bestehende Firmennetzwerk
- Parametrierung über Tools diverser Steuerungshersteller möglich (PROFINET Master)
- Optionen für bis zu 3 steckbare Erweiterungsmodule
- RJ45 Schnittstelle: PROFINET Protokoll
- Analog IN
- Digital IN / OUT



# PRODUKTNEUHEITEN 2025/26

Das **SRC30/EL** ist ein leistungsstarkes, **kompaktes Sicherheitsrelais**, das speziell für höchste Sicherheitsanforderungen in Maschinen und Aufzügen entwickelt wurde – zuverlässig, vielseitig und platzsparend.



## Sensoren

Ein- oder zweikanaliger Betrieb mit/für:

- Not-Halt-Taster
- Lichtvorhangüberwachung
- Mechanische Sicherheitsschalter
- Berührungslose Sicherheitskontakte

## Ausstattung

- Rückführkreis zur Überwachung nachgeschalteter Schütze oder Erweiterungsmodule
- Zyklische Überwachung der Ausgangskontakte
- Anzeige des Schaltzustandes und Netz über LED
- Automatischer oder manueller Start
- Querschuss- und Masseschlussüberwachung

## Sicherheitslevel

Einsatz bis SIL3/PLe · EN ISO 13849-1 · EN IEC 62061 · EN 61508 1 · EN 81-20 · EN 81-50

## Anwendungsbeispiele

Maschinenbau · Automatisierungstechnik · Fördertechnik · Robotik · Sicherheitsüberwachung in industriellen Umgebungen · Aufzugüberwachung



## Feldbus-Anzeigen PN350 / EC350 - effiziente

Visualisierungslösungen, die Prozessdaten anzeigen, berechnen und übermitteln – ideal für moderne Industrie 4.0 Anwendungen wie Maschinenüberwachung, Prozesssteuerung und Condition Monitoring.

- Multi-Funktionsanzeige mit PROFINET-/EtherCAT-Schnittstelle
- Betriebsarten zur Anzeige von zwei Prozesswerten sowie Verknüpfungen der beiden Werte (1+2, 1-2, 1x2, 1:2)
- Fernauslösung, Schalten von Transistor- oder Relaisausgängen in Abhängigkeit der Prozesswerte
- Wandlung der Feldbuswerte in analoge Werte oder serielle Kommunikation (Modbus RTU)
- Dual Port Ethernet mit integriertem Switch zum Einschleifen ins bestehende Firmennetzwerk